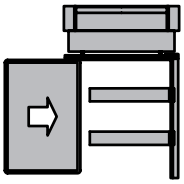
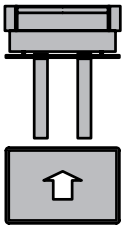
ASSTEC® pro

Kistenhubgerät VARIOlifter1000

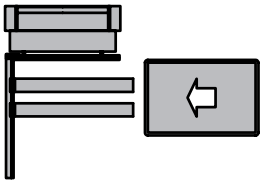
Seitenbeladung links (längs):



Frontbeladung (quer):



Seitenbeladung rechts (quer):



Art.-Nr.	Artikel	Hinweise
14432	Kistenhubgerät VARIOlifter1000 Edition 3.0 1RLT	1 Reflexionslichttaster (1RLT) für das Behälterformat 600 x 400 mm
14433	Kistenhubgerät VARIOlifter1000 Edition 3.0 2RLT	2 Reflexionslichttaster (2RLT) für das Behälterformat 400 x 300 mm
14434	Gabelpaar S400	Gabelpaar Standard L = 400 mm
14435	Gabelpaar S600	Gabelpaar Standard L = 600 mm
14436	Aufnahme Frontbeladung	Aufnahmeeinheit für Gabelpaar ausschließlich für Frontbeladung
14437	Aufnahme Front- und Seitenbeladung	Aufnahmeeinheit für Gabelpaar für Front- und Seitenbeladung
14438	Stützplatte Frontbeladung	Stützfuß für Frontbeladung
14439	Stützplatte Seitenbeladung	Stützfuß für Seitenbeladung

Anwendung

Das elektrische Kistenhubgerät VARIOlifter dient zum Heben und Senken von Kleinteileladungsträgern (KLT), Blistern oder anderen industriellen Behältnissen. Mit Bodenrollern von vorne, rechts und links quer oder längs bestückbar, bietet der VARIOlifter die maximale Flexibilität im täglichen Einsatz. Die ergonomische Positionierung der Behältnisse am Arbeitsplatz ist sowohl manuell über die Tasten AUF und AB als auch im Automatikbetrieb möglich. Im Automatikbetrieb wird bei der Entnahme eines Behältnisses automatisch zeitverzögert eine Hubbewegung um die Höhe des entnommenen Behältnisses durchgeführt. Bei der Beladung mit einem Behältnis wird automatisch zeitverzögert eine Senkbewegung um die Höhe des hinzugefügten Behältnisses durchgeführt. Die jeweilige Arbeitshöhe kann beliebig stufenlos auf die individuellen Gegebenheiten angepasst werden. Auch bei unterschiedlichen Behältnishöhen bleibt die Arbeitshöhe immer auf dem zuvor eingestellten Wert.

Technische Ausführung

Abmessung (ohne Gabel) BxHxT [mm]: 600 x 1290 x 300
Gabelhöhe [mm]: 95 bis 1.000
max. Tragkraft [N]: 2.000
max. Hubgeschwindigkeit [mm/sec.]: 33
Versorgung: 230 /400 V 50 Hz, max. 10 A
Schutzart: IP54 IEC 529
Einschaltdauer ED: 30%

- elektrischer Getriebemotor mit Bremse
- wartungsarme Kugelumlaufspindel
- Rohrgriff und Bockrollen zum Verfahren und Positionieren des VARIOlifter
- abnehmbares Bedienpult mit Not-Aus und Lampentaster (AUF, AB, Automatik- und Einrichtbetrieb) mit 2 m Kabel
- Lichtsensor manuell stufenlos einstellbar für die Erkennung der Arbeitshöhe im Automatikbetrieb

Technische Änderungen vorbehalten.

Transport- und Lagerpalette LEANpallet® 8 Bodenroller 8

ASSTEC Assembly Technology GmbH & Co. KG · Saline 20 · 78628 Rottweil · Telefon: 0741/17476-0 · Fax: 0741/17476-123 · www.asstec.net · info@asstec.net

Ausgabe 1.4